

DHDC-0696HB

Эпоксидный антикоррозийная толстослойная грунтовка



Толстослойная эпоксидная грунтовка, содержащая в дополнение к эпоксидно-полиамидной смоле лучший антикоррозионный пигмент. Это толстослойная эпоксидная краска, которую можно наносить в виде сухой пленки толщиной до 100 мкм в один слой. В отличие от обычных антикоррозийных грунтовок, этот продукт сокращает рабочий процесс и обладает превосходной адгезией, водостойкостью, стойкостью к соленой воде, маслостойкостью и стойкостью к растворителям.

Применение: Стальные конструкции, требующие долговременной защиты от коррозии, и места, где необходима водо- и маслостойкость.

Спецификации

Тип краски	Полиамид, модифицированный эпоксидной смолой / Антикоррозийный грунт / Толстослойный (двухкомпонентный)			
	Категория	5°C	20°C	30°C
Время высыхания	Отверждение	2 часа	1 час	40 минут
	Полное высыхание	24 часа	10 часов	8 часов
	Верхний слой (Мин.)	32 часа	15 часов	12 часов
	Верхний слой (Макс.)	4 месяца	3 месяца	2 месяца
	Время созревания	1 час	30 минут	20 минут
	Жизнеспособность	16 часов	12 часов	8 часов
	Разбавитель	DR-100	Коэффициент разбавления	> Нанесение кистью, валиком: менее 15%
Удельный вес	Приблизительно 1.5(Красно-коричневый)	> Безвоздушное распыление: менее 10%		
Теоретическая площадь покрытия	6 м ² /л (1раз – 100мкм)	Соотношение твердого объема	Приблизительно 60±1%	
Цвет	Красно-коричневый, серый, другие цвета	Толщина сухой пленки	75~100мкм	
Пропорции смешивания	Основа(А)/Отвердитель (В) = 6/1 (Соотношение по объему)	Точка возгорания	Не менее 7°C	
Глянец	Матовая	Срок хранения	12 месяцев (Сухое, прохладное, темное помещение с хорошей вентиляцией)	

Свойства Продукта (Данные о Физических Свойствах)

Сокращает процесс	Толстослойная долговременная антикоррозионная грунтовка с отличной адгезией к стальным поверхностям может сократить процесс покраски.
Отличные свойства пленки	Водонепроницаемость, маслостойкость и антикоррозийные свойства превосходны, можно наносить на внутреннюю поверхность резервуаров для сырой нефти или воды

Как использовать

Подготовка поверхности	<ol style="list-style-type: none">Полностью удалите масло, влагу, песок, пыль и другие посторонние вещества с поверхности, подлежащей покрытию. Степень обработки поверхности для получения отличного защитного эффекта должна быть не менее SSPC-SP 10 или Sa2.5 (близкая к струйной очистке белого металла). Шероховатость поверхности не должна превышать 75 мкм.Для стали - наносить сразу после обработки поверхности.После грунтовки зачистите места сварки (почерневшие и ржавые места) дисковой шлифовальной машиной. Затем подкрасьте этой краской и продолжите нанесение.
Метод нанесения	<ul style="list-style-type: none">Хотя покрытие можно наносить кистью, валиком или безвоздушным распылением, безвоздушное распыление предпочтительнее.Покрытие безвоздушным распылением:<ul style="list-style-type: none">Диаметр наконечника: 0,019 " ~ 0,025"Давление впрыска: более 3000 фунтов на квадратный дюйм (210 кг/см²)Перед хранением оборудование для нанесения покрытия очистить эксклюзивным растворителем сразу после использования.
Предыдущее и последующее нанесение	<ol style="list-style-type: none">Последующее покрытие: эпоксидная смола, уретановая смола, краска PVDF.
Примечания	<ol style="list-style-type: none">Достаточные эксплуатационные характеристики достигаются после сушки в течение 7 дней при температуре 20°C после последнего покрытия.На участках покрытия, подвергающихся воздействию внешней среды, через короткий промежуток времени может произойти пожелтение и меление из-за воздействия солнечного света. При покрытии наружных участков обязательно нанесите верхнее покрытие.